Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Республики Адыгея
«Майкопский индустриальный техникум»

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ РА МИТ
_____ М.А. Тлюняев
«30» ____08____ 2021 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП.05 ДОПУСКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ

по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

СОГЛАСОВАНО
Зам. директора по ИиПР
_____ Б.М.Кулов

«30» ____08____ 2021 г.

РАССМОТРЕНО
На заседании МК электротехнического профиля
Протокол № 1 от «30» ____08____
Председатель МК _____ Н.Н. Жданова

2021

Рабочая программа **учебной дисциплины ОП.05 ДОПУСКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ** разработана на основе Федерального государственно-образовательного стандарта среднего профессионального образования для реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) и рекомендаций по формированию программ профессиональных модулей СПО И.М. Реморенко. При формировании ППКРС по профессии СПО использован рекомендуемый перечень возможных сочетаний профессий рабочих по профессиональному стандарту "Сварщик."

Организация – разработчик: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Республики Адыгея «МАЙКОПСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ», г. Майкоп, ул. Загородная, 7.

Разработчик: Жданова Н.Н – преподаватель высшей категории спецдисциплин ГБПОУ РА МИТ.

СОДЕРЖАНИЕ

		стр.
1.	ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	4
2.	СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	4
3.	УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	5
4.	КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	7

Паспорт рабочей программы учебной дисциплины
ОП.05 Допуски и технические измерения

1.1.Область применения программы

Программа учебной дисциплины является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), в соответствии с ФГОС СПО.

1.2. Место учебной дисциплины в структуре ППКРС: входит в общепрофессиональный учебный цикл.

1.3. Цели и задачи учебной дисциплины — требования к результатам освоения общепрофессиональной дисциплины:

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся **должен уметь:**
-контролировать качество выполняемых работ;

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся **должен знать:**
-системы допусков и посадок, точность обработки, квалитеты, классы точности;

-допуски и отклонения формы и расположения поверхностей.

1.4. Количество часов на освоение рабочей программы учебной дисциплины:

максимальной учебной нагрузки обучающегося **-51 час**,

в том числе:обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося **-34часа**;

самостоятельной работы обучающегося **-17часов**.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	**Количество часов**
Максимальная учебная нагрузка (всего)	51
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	**34**
в том числе:	
практические работы, контрольные работы	24
Самостоятельная работа обучающегося (всего)	**17**
Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета	

2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины ОП.05 Допуски и технические измерения

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, практические занятия, самостоятельная работа обучающихся		Объем часов	Уровень освоения
1	2		3	
Тема 1. Основные сведения о размерах в системе допусков и посадок	**Содержание.**		**12**	1
	1-2	Стандартизация и взаимозаменяемость. Понятия.	2	1
	3-4	Основные сведения о размерах	2	
	5-6	**Практическая работа №1.** Определение годности действительного размера по данным чертежа.	2	2
	7-8	**Практическая работа №2** Изучение примера посадки по системе отверстия и системе вала.	2	
	9-10	**Практическая работа №3.**Нахождение величин предельных отклонений размеров в справочных таблицах по обозначению поля допуска на чертеже.	2	
	11-12	**Контрольная работа№1 Основные сведения о размерах.**	2	3
	Самостоятельная работа: Установление габаритных размеров детали. Определение размеров отверстий и их нанесение на видах Определение размеров глубины.		**9**	3
Тема 2. Основы технических измерений.	**Содержание**		**6**	1
	13-14	**Практическая работа №4.** Измерение детали. Результат измерения.	2	2
	15-16	**Практическая работа №5.** Выбор средств измерения. Методы измерений.	2	
	17-18	**Практическая работа №6.** Изучение микрометрических инструментов.	2	
Тема 3. Допуски и	**Содержание**		16	

отклонения формы и расположения поверхностей	19-20	**Практическая работа№7**. Установление допустимых отклонений форм деталей.	2	2
	21-22	**Практическая работа№8.** Установление допустимых отклонений от параллельности пластин в стыковом соединении.	2	
	23-24	**Практическая работа№9**. Чтение чертежей с обозначениями допусков форм.	2	
	25-26	**Практическая работа№10**. Чтение чертежей с обозначениями допусков расположения поверхностей.	2	
	27-28	**Практическая работа№11**. Чтение чертежей с обозначениями суммарных отклонений формы и расположения поверхностей.	2	
	29-30	**Практическая работа№12**. Чтение чертежей с обозначениями шероховатости и волнистости поверхностей.	2	
	31-32	Точность обработки. Классы точности.	2	1
	33-34	**Дифференцированный зачет.**	2	3
	Самостоятельная работа: Зарисовать в рабочих тетрадях структуру обозначения поверхностей. Зарисовать в рабочих тетрадях определение величины уклона.		**8**	3

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
ОП.05 Допуски и технические измерения

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация учебной дисциплины требует наличия учебного кабинета теоретического обучения.

Оборудование учебного кабинета:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- измерительные инструменты;
- детали, образцы, макеты;

-Технические средства обучения:

компьютер с лицензионным программным обеспечением и мультимедийный проектор.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Багдасарова, Т.А. Допуски и технические измерения. Допуски и технические измерения. Контрольные материалы: Учебное пособие/ Багдасарова Т.А. – М.: Академия, 2010.

2. Багдасарова, Т.А. Допуски и технические измерения. Лабораторно-практические работы: Учебное пособие/ Багдасарова Т.А. – М.: Академия, 2010.

Дополнительные источники:

1..Электронное учебное издание «Допуски и технические измерения» для профессий, связанных с металлообработкой, Москва, ОИЦ «Академия», 2013 г.

2. ГОСТы.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, контрольных работ, а также выполнения обучающимися индивидуальных занятий.

Результаты	**Основные показатели результатов подготовки**	**Формы и методы контроля**
освоенные умения	демонстрация контроля качества выполняемых работ демонстрация технических измерений	практические занятия, внеаудиторная самостоятельная работа,
усвоенные знания	изложение основных сведений о размерах в системе допусков и посадок, точность обработки, квалитеты, классы точности изложение о допусках отклонений формы и расположения поверхностей обоснование выбранных средств технических измерений	практические занятия, внеаудиторная самостоятельная работа, дифференцированный зачет