

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
Республики Адыгея «Майкопский индустриальный техникум»

ОДОБРЕН

Педагогический совет

ГБПОУ РА МИТ

Протокол № 11

« 16 » 05 2023 г.

УТВЕРЖДАЮ  
Директор ГБПОУ РА  
«Майкопский индустриальный техникум»



М.А. Тлюняев

« 16 » 05 2023 г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

основной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих,  
служащих среднего профессионального образования

**Профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки  
(наплавки))**

*1 курс- 2023-2024 гг.*

*2 курс – 2024-2025 гг.*

**Квалификация:** сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом -  
сварщик частично механизированной сварки плавлением - газосварщик

Форма обучения – **очная**

Нормативный срок обучения – **1 год 10 месяцев**

на базе основного общего образования

Майкоп

2023

Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курс	Обучение по дисциплинам и МДК	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1 курс	35	3	3	0	0	11	52
2 курс	27	6	6	1	1	2	43
Всего	62	9	9	1	1	13	95



Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)						Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час.в семестр)									
			Максимальная	Самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная			1 курс			2 курс							
					Всего занятий	в т.ч.		1 сем	2 сем		3 сем		4 сем					
						Теоретическое обучение	Практические занятия	Промежуточная аттестация	17 нед теория	18 нед теория	6 нед практика	14 нед теория	3 нед практика	13 нед теория	1 нед ПА	9 нед практика	1 нед ГИА	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
ОДД.1	Родная литература (адыгейская)	ДЗ 2	108	36	72	16	56		36	36								
П.00	Профессиональный цикл	22ДЗ/2Э			1404	420	1440	0	88	138	216	226	108	304	0	324	0	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	9 ДЗ			364	162	198	0	46	44	0	104	0	170	0	0	0	
ОП.01	Основы инженерной графики	ДЗ 2	81	27	54	16	38		28	26								
ОП.02	Основы электротехники	ДЗ 2	54	18	36	10	26		18	18								
ОП.03	Основы материаловедения	ДЗ 4	81	27	54	38	16					28		26				
ОП.04	Допуски и технические измерения	ДЗ 4	54	18	36	10	26					18		18				
ОП.05	Основы экономики	ДЗ 4	54	18	36	22	10							36				
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ 4	54	18	36	10	26							36				
ОП.07	Основы бережливого производства	ДЗ 3	48	16	32	28	4					32						
ОП.08	История России	ДЗ 4	48	16	32	26	6							32				
ОП.09	Физическая культура	ДЗ 4	72	24	48	2	46					26		22				
ПМ.00	Профессиональные модули	13ДЗ/2Э			1040	258	1242	0	42	94	216	122	108	134	0	324	0	
ПМ.01	<i>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</i>	6 ДЗ			352	40	312	0	42	94	216	0	0	0	0	0	0	
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ДЗ 2	48	16	32	10	22		20	12								
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	ДЗ 2	48	16	32	10	22		22	10								

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)						Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час.в семестр)									
			Максимальная	Самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная			1 курс			2 курс							
					Всего занятий	в т.ч.		1 сем		2 сем		3 сем		4 сем				
						Теоретическое обучение	Практические занятия	Промежуточная аттестация	17 нед теория	18 нед теория	6 нед практика	14 нед теория	3 нед практика	13 нед теория	1 нед ПА	9 нед практика	1 нед ГИА	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ДЗ 2	54	18	36	10	26			36								
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ДЗ 2	54	18	36	10	26			36								
УП.01	Учебная практика	ДЗ 2	108		108	0	108				108							
ПП.01	Производственная практика	ДЗ 2	108		108	0	108				108							
ПМ.02	<i>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</i>	2ДЗ/1Э			230	44	186	0	0	0	0	40	36	46	0	108	0	
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	Э 4	129	43	86	44	42					40		46				
УП.02	Учебная практика	ДЗ 4	72		72	0	72						36				36	
ПП.02	Производственная практика	ДЗ 4	72		72	0	72										72	
ПМ.04	<i>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</i>	3 ДЗ			228	130	558	0	0	0	0	40	36	44	0	108	0	
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	ДЗ 4	126	42	84	42	42					40		44				
УП.04	Учебная практика	ДЗ 4	72		72	0	72						36				36	
ПП.04	Производственная практика	ДЗ 4	72		72	0	72										72	
ПМ.05	<i>Газовая сварка (наплавка)</i>	2ДЗ/1Э			230	44	186	0	0	0	0	42	36	44	0	108	0	

